



Zwężka mimośrodowa

redukcje ekscentryczne / DN 20 - DN 80 / Szeregi 1-4

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	1				2				3				4			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
26,9	21,3	38	15	-	-	-	-	2,3	2,0	100	0,05	2,6	2,6	100	0,06	3,2	3,2	100	0,07
33,7	26,9	51	13	-	-	-	-	2,6	2,3	100	0,09	3,2	2,6	100	0,10	4,0	3,2	100	0,12
	21,3	24	2,6					2,0	100	3,2		2,6	100	4,0		3,2	100		
42,4	33,7	50	16	-	-	-	-	2,6	2,6	100	0,11	3,6	3,2	100	0,14	4,0	4,0	100	0,18
	26,9	50	30					2,6	2,3	100		3,6	2,6	100		4,0	3,2	100	
	21,3	42	2,6					2,0	97	3,6		2,6	100	4,0		3,2	100		
48,3	42,4	64	8	-	-	-	-	2,6	2,6	100	0,17	3,6	3,6	100	0,27	4,0	4,0	100	0,27
	33,7		19					2,6	2,6	100		3,6	3,2	100		4,0	4,0	100	
	26,9		28					2,6	2,3	100		3,6	2,6	100		4,0	3,2	100	
	21,3		35					2,6	2,0	-		3,6	2,6	-		4,0	3,2	-	
60,3	48,3	76	13	-	-	-	-	2,9	2,6	100	0,28	3,6	3,6	100	0,35	4,0	4,0	100	0,37
	42,4		20					2,9	2,6	100		3,6	3,6	100		4,0	4,0	100	
	33,7		29					2,9	2,6	100		3,6	3,2	100		4,0	4,0	100	
	26,9		36					2,9	2,3	98		3,6	2,6	100		4,0	3,2	100	
	21,3		43					2,9	2,0	-		-	-	-		4,0	3,2	-	
76,1	60,3	89	15	-	-	-	-	2,9	2,9	100	0,42	3,6	3,6	100	0,70	5,6	4,0	100	0,85
	48,3		27					2,9	2,6	100		3,6	3,6	100		5,6	4,0	100	
	42,4		34					2,9	2,6	97		3,6	3,6	99		5,6	4,0	100	
	33,7		42					2,9	2,6	90		3,6	3,2	93		5,6	4,0	100	
88,9	76,1	89	13	-	-	-	-	3,2	2,9	100	0,55	4,0	3,6	100	0,85	5,6	5,6	100	0,93
	60,3		30					3,2	2,9	100		4,0	3,6	100		5,6	4,0	100	
	48,3		44					3,2	2,6	100		4,0	3,6	100		5,6	4,0	100	
	42,4		50					3,2	2,6	100		4,0	3,6	100		5,6	4,0	100	
	33,7		-					3,2	2,6	-		-	-	-		5,6	3,2	-	
101,6	88,9	100	14	-	-	-	-	3,6	3,2	-	0,78	-	-	-	-	5,6	5,6	-	1,20
	76,1		22					3,6	2,9	-		-	-	-		5,6	5,6	-	
	60,3		36					3,6	2,9	-		-	-	-		5,6	4,0	-	
	57,0		-					3,6	2,9	-		-	-	-		-	-	-	
	48,3		44					3,6	2,6	-		-	-	-		-	-	-	

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

redukcje ekscentryczne / DN 100 - DN 300 / Szeregi 1-4

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	1				2				3				4			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
114,3	101,6	102	14	-	-	-	3,6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	88,9		24	-	-	-	3,6	3,2	100	-	4,5	4,0	100	-	6,3	5,6	100	-	-
	76,1		37	-	-	-	3,6	2,9	93	-	4,5	3,6	95	-	6,3	5,6	100	-	-
	60,3		51	-	-	-	3,6	2,9	78	-	4,5	3,6	80	-	6,3	4,0	86	-	-
	48,3		60	-	-	-	3,6	2,6	(65)	-	4,5	3,6	(68)	-	6,3	4,0	74	-	-
	42,4		60	-	-	-	3,6	2,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
139,7	114,3	127	18	-	-	-	4,0	3,6	100	-	5,0	4,5	100	-	6,3	6,3	100	-	-
	101,6		28	-	-	-	4,0	3,6	-	-	-	-	-	6,3	5,6	-	-	-	
	88,9		35	-	-	-	4,0	3,2	93	-	5,0	4,0	95	-	6,3	5,6	98	-	-
	76,1		43	-	-	-	4,0	2,9	86	-	5,0	3,6	88	-	6,3	5,6	91	-	-
	60,3		51	-	-	-	4,0	2,9	77	-	5,0	3,6	79	-	6,3	4,0	82	-	-
168,3	139,7	140	18	-	-	-	4,5	4,0	100	-	5,6	5,0	100	-	7,1	6,3	100	-	-
	114,3		34	-	-	-	4,5	3,6	94	-	5,6	4,5	95	-	7,1	6,3	98	-	-
	101,6		42	-	-	-	4,5	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	88,9		48	-	-	-	4,5	3,2	80	-	5,6	4,0	82	-	7,1	5,6	85	-	-
	76,1		52	-	-	-	4,5	2,9	(75)	-	5,6	3,6	77	-	7,1	5,6	80	-	-
	60,3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,1	4,0	-	-	-
219,1	168,3	152	31	4,0	(93)	3,66	6,3	4,5	(90)	5,00	7,1	5,6	(95)	5,60	8,0	7,1	98	-	-
	139,7		45	-	-	-	6,3	4,0	(74)	-	7,1	5,0	(84)	-	8,0	6,3	(86)	-	-
	114,3		55	-	-	-	6,3	3,6	(71)	-	7,1	4,5	(72)	-	8,0	6,3	74	-	-
	88,9		60	-	-	-	6,3	3,2	(64)	-	7,1	4,0	(65)	-	8,0	5,6	(67)	-	-
273,0	219,1	178	28	5,0	4,5	(92)	5,96	6,3	6,3	97	7,36	8,8	7,1	(97)	10,20	10,0	8,0	100	-
	168,3		48	5,0	4,0	(76)	-	6,3	4,5	(75)	-	8,8	5,6	(76)	-	10,0	7,1	(83)	-
	139,7		55	-	-	-	-	6,3	4,0	(69)	-	8,8	5,0	(72)	-	10,0	6,3	74	-
	114,3		60	-	-	-	-	6,3	3,6	(62)	-	8,8	4,5	(65)	-	10,0	6,3	(67)	-
323,9	273,0	203	23	5,6	5,0	(95)	9,13	7,1	6,3	(99)	11,1	8,8	8,8	100	14,5	10,0	10,0	100	-
	219,1		44	5,6	4,5	(72)	-	7,1	6,3	(83)	-	8,8	7,1	(84)	-	10,0	8,0	(86)	-
	168,3		55	5,6	4,0	(66)	-	7,1	4,5	(69)	-	8,8	5,6	(71)	-	10,0	7,1	(72)	-
	139,7		60	-	-	-	-	7,1	4,0	(61)	-	8,8	5,0	(63)	-	10,0	6,3	(65)	-

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

redukcje ekscentryczne / DN 350 - DN 600 / Szeregi 1-4

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	1				2				3				4			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
355,6	323,9	330	8	5,6	5,6	100	16,2	8,0	7,1	100	22,6	10,0	8,8	100	28,1	12,5	10,0	100	34,9
	273,0		25	5,6	5,0	97		8,0	6,3	(97)		10,0	8,8	100		12,5	10,0	100	
	219,1		37	5,6	4,5	88		8,0	6,3	90		10,0	7,1	92		12,5	8,0	94	
	168,3		47	5,6	4,0	(77)		8,0	4,5	79		10,0	5,6	81		12,5	7,1	84	
406,4	355,6	356	15	6,3	5,6	100	22,5	8,8	8,0	100	31	10,0	10,0	100	35	12,5	12,5	100	43
	323,9		24	6,3	5,6	(96)		8,8	7,1	(96)		10,0	8,8	99		12,5	10,0	100	
	273,0		36	6,3	5,0	82		8,8	6,3	(83)		10,0	8,8	91		12,5	10,0	93	
	219,1		46	6,3	4,5	(78)		8,8	6,3	80		10,0	7,1	81		12,5	8,0	83	
457,0	406,4	381	11	6,3	6,3	100	27	10,0	8,8	100	42	11,0	10,0	100	48	12,5	12,5	100	52
	355,6		24	6,3	5,6	(96)		10,0	8,0	(98)		11,0	10,0	99		12,5	12,5	100	
	323,9		31	6,3	5,6	(91)		10,0	7,1	(85)		11,0	8,8	(95)		12,5	10,0	96	
	273,0		41	6,3	5,0	(83)		10,0	6,3	(79)		11,0	8,8	86		12,5	10,0	88	
	219,1		-	6,3	4,5	76		10,0	6,3	78		11,0	7,1	-		12,5	8,0	-	
508,0	457,0	508	8	6,3	6,3	100	41	10,0	10,0	100	62	11,0	11,0	100	69	12,5	12,5	100	78
	406,4		18	6,3	6,3	99		10,0	8,8	100		11,0	10,0	100		12,5	12,5	100	
	355,6		27	6,3	5,6	94		10,0	8,0	96		11,0	10,0	97		12,5	12,5	98	
	323,9		32	6,3	5,6	91		10,0	7,1	93		11,0	8,8	94		12,5	10,0	95	
	273,0		40	6,3	5,0	86		10,0	6,3	-		11,0	8,8	-		12,5	10,0	-	
	219,1		46	6,3	4,5	80		10,0	6,3	-		11,0	7,1	-		12,5	8,0	-	
559,0	508,0	508	-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	68	-	-	-	-	12,5	12,5	-	89
	457,0		-	-	-	-		10,0	10,0	-		-	-	-		12,5	12,5	-	
	406,4		-	-	-	-		10,0	8,8	-		-	-	-		12,5	12,5	-	
	355,6		-	-	-	-		10,0	8,0	-		-	-	-		12,5	12,5	-	
610,0	508,0	508	17	6,3	6,3	99	49	10,0	10,0	100	76	12,5	11,0	100	94	17,5	12,5	100	130
	457,0		27	6,3	6,3	94		10,0	10,0	96		12,5	11,0	97		17,5	12,5	(98)	
	406,4		35	6,3	6,3	88		10,0	8,8	90		12,5	10,0	(91)		17,5	12,5	(93)	
	355,6		42	6,3	5,6	82		10,0	8,0	-		12,5	10,0	-		17,5	12,5	-	
	323,9		46	6,3	5,6	78		10,0	7,1	-		12,5	8,8	-		17,5	10,0	82	
	273,0		51	6,3	5,0	72		10,0	6,3	-		12,5	8,8	-		17,5	10,0	-	

<sup>a</sup>Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

redukcje ekscentryczne / DN 650 - DN 900 / Szeregi 1-4

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	1				2				3				4			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
660,0	610,0	610	-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	12,5	-	-	17,5	17,5	-	-
	508,0		-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	11,0	-	-	17,5	12,5	-	-
	457,0		-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	11,0	-	-	12,5	12,5	-	-
	406,4		-	-	-	-	-	10,0	8,8	-	-	12,5	10,0	-	-	17,5	12,5	-	-
	355,6		-	-	-	-	-	10,0	8,0	-	-	12,5	10,0	-	-	17,5	12,5	-	-
	323,9		-	-	-	-	-	10,0	7,1	-	-	12,5	8,8	-	-	17,5	10,0	-	-
711,0	610,0	610	19	7,1	6,3	88	76	10,0	10,0	99	95	12,5	12,5	100	134	25,0	17,5	100	250
	508,0		34	7,1	6,3	71	76	10,0	10,0	(89)	95	12,5	11,0	(85)	134	25,0	12,5	(97)	250
	457,0		40	7,1	6,3	84	76	10,0	10,0	-	95	12,5	11,0	-	134	25,0	12,5	-	250
	406,4		45	7,1	6,3	(67)	76	10,0	8,8	(79)	95	12,5	10,0	(80)	134	25,0	12,5	(86)	250
	355,6		50	7,1	5,6	-	76	10,0	8,0	-	95	12,5	10,0	-	134	25,0	12,5	-	250
	323,9		52	7,1	5,6	-	76	10,0	7,1	-	95	12,5	8,8	-	134	25,0	10,0	-	250
762,0	610,0	610	-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	12,5	-	-	25,0	17,5	-	-
	508,0		-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	11,0	-	-	25,0	12,5	-	-
	406,4		-	-	-	-	-	10,0	8,8	-	-	12,5	10,0	-	-	25,0	12,5	-	-
813,0	711,0	610	19	8,0	7,1	(86)	98	10,0	10,0	99	115	12,5	12,5	99	152	25,0	25,0	100	280
	610,0		34	8,0	6,3	62	98	10,0	10,0	(80)	115	12,5	12,5	(86)	152	25,0	17,5	(87)	280
	508,0		45	8,0	6,3	(60)	98	10,0	10,0	(76)	115	12,5	11,0	(78)	152	25,0	12,5	(80)	280
	457,0		50	8,0	6,3	73	98	10,0	10,0	-	115	12,5	11,0	-	152	25,0	12,5	-	280
	406,4		53	8,0	6,3	69	98	10,0	8,8	-	115	12,5	10,0	-	152	25,0	12,5	-	280
	355,6		57	8,0	5,6	63	98	10,0	8,0	-	115	12,5	10,0	-	152	25,0	12,5	-	280
864,0	813,0	610	-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	12,5	-	-	25,0	25,0	-	-
	762,0		-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	12,5	-	-	25,0	17,5	-	-
	660,0		-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	-	12,5	11,0	-	-	25,0	12,5	-	-
	610,0		-	-	-	-	-	10,0	8,8	-	-	12,5	10,0	-	-	25,0	12,5	-	-
914,0	813,0	610	19	10,0	8,0	(87)	137	12,5	10,0	(93)	173	20,0	12,5	100	260	25,0	25,0	100	340
	711,0		34	10,0	7,1	(62)	137	12,5	10,0	(68)	173	20,0	12,5	(79)	260	25,0	25,0	(94)	340
	610,0		45	10,0	6,3	(52)	137	12,5	10,0	(62)	173	20,0	12,5	(67)	260	25,0	17,5	(74)	340
	508,0		53	10,0	6,3	69	137	12,5	10,0	-	173	20,0	11,0	-	260	25,0	12,5	-	340
	457,0		56	10,0	6,3	65	137	12,5	10,0	65	173	20,0	11,0	-	260	25,0	12,5	-	340
	406,4		59	10,0	6,3	60	137	12,5	8,8	61	173	20,0	10,0	-	260	25,0	12,5	63	340

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

redukcje ekscentryczne / DN 1000 - DN 1200 / Szeregi 1-4

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	1				2				3				4			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
1016,0	914,0	610	19	10,0	10,0	(93)	154	12,5	12,5	(99)	192	20,0	20,0	100	-	25,0	25,0	100	-
	813,0		34	10,0	8,0	(58)		12,5	10,0	(63)		20,0	12,5	(76)		25,0	25,0	(93)	
	711,0		45	10,0	7,1	(49)		12,5	10,0	(59)		20,0	12,5	(63)		25,0	25,0	(82)	
	610,0		54	10,0	6,3	67		12,5	10,0	-		20,0	12,5	-		25,0	17,5	-	
	508,0		61	10,0	6,3	56		12,5	10,0	-		20,0	11,0	-		25,0	12,5	-	
	457,0		64	10,0	6,3	51		12,5	10,0	50		20,0	11,0	-		25,0	12,5	-	
1067,0	914,0	610	-	10,0	10,0	-	152	12,5	12,5	-	201	20,0	20,0	-	-	25,0	25,0	-	-
	813,0		-	10,0	8,0	-		12,5	10,0	-		20,0	12,5	-		25,0	25,0	-	
	711,0		-	10,0	7,1	-		12,5	10,0	-		20,0	12,5	-		25,0	25,0	-	
	610,0		-	10,0	6,3	-		12,5	10,0	-		20,0	12,5	-		25,0	17,5	-	
1118,0	1067,0	610	-	10,0	10,0	-	159	12,5	12,5	-	211	20,0	20,0	-	-	25,0	25,0	-	-
	1016,0		-	10,0	10,0	-		12,5	12,5	-		20,0	20,0	-		25,0	25,0	-	
	914,0		-	10,0	10,0	-		12,5	12,5	-		20,0	20,0	-		25,0	25,0	-	
1168,0	1118,0	610	-	10,0	10,0	-	170	12,5	12,5	-	225	20,0	20,0	-	-	25,0	25,0	-	-
	1067,0		-	10,0	10,0	-		12,5	12,5	-		20,0	20,0	-		25,0	25,0	-	
	1016,0		-	10,0	10,0	-		12,5	12,5	-		20,0	20,0	-		25,0	25,0	-	
1219,0	1016,0	711	30	10,0	10,0	(70)	181	12,5	12,5	(76)	270	20,0	20,0	(89)	-	25,0	25,0	(95)	-
	914,0		41	10,0	10,0	(62)		12,5	12,5	(67)		20,0	20,0	(80)		25,0	25,0	(85)	
	813,0		49	10,0	8,0	(49)		12,5	10,0	(54)		20,0	12,5	(56)		25,0	25,0	(76)	
	711,0		55	10,0	7,1	-		12,5	10,0	-		20,0	12,5	-		25,0	25,0	-	
	610,0		60	10,0	6,3	-		12,5	10,0	-		20,0	12,5	-		25,0	17,5	-	

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

redukcje ekscentryczne / DN 20 - DN 80 / Szeregi 5-8

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	5				6				7				8			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
26,9	21,3	38	15	4,0	4,0	100	0,08	-	-	-	-	5,6	5,0	100	0,10	8,0	7,1	100	0,12
33,7	26,9	51	13	4,5	4,0	100	0,14	5,6	4,5	100	0,18	6,3	5,6	100	0,19	8,8	8,0	100	0,24
	21,3		24	4,5	4,0	100		-	-	-	-	6,3	5,0	100		8,8	7,1	100	
42,4	33,7	50	16	5,0	4,5	100	0,21	6,3	5,6	100	0,25	8,0	6,3	100	0,30	10,0	8,8	100	0,36
	26,9	50	30	5,0	4,0	100		6,3	4,5	100		8,0	5,6	100		10,0	8,0	100	
	21,3		42	5,0	4,0	100		-	-	-		-	8,0	5,0		100	10,0	7,1	
48,3	42,4	64	8	5,0	5,0	100	0,31	6,3	6,3	100	0,31	8,0	8,0	100	0,42	10,0	10,0	100	0,54
	33,7		19	5,0	4,5	100		6,3	5,6	100		8,0	6,3	100		10,0	8,8	100	
	26,9		28	5,0	4,0	100		6,3	4,5	100		8,0	5,6	100		10,0	8,0	100	
	21,3		35	5,0	4,0	-		-	-	-		8,0	5,0	-		10,0	7,1	-	
60,3	48,3	76	13	5,6	5,0	100	0,55	7,1	6,3	100	0,65	8,8	8,0	100	0,77	11,0	10,0	100	0,92
	42,4		20	5,6	5,0	100		7,1	6,3	100		8,8	8,0	100		11,0	10,0	100	
	33,7		29	5,6	4,5	100		7,1	5,6	100		8,8	6,3	100		11,0	8,8	100	
	26,9		36	5,6	4,0	100		7,1	4,5	100		8,8	5,6	100		11,0	8,0	100	
	21,3		43	5,6	4,0	-		-	-	-		-	-	-		-	-	-	
76,1	60,3	89	15	7,1	5,6	100	0,98	8,0	7,1	100	1,20	10,0	8,8	100	1,32	14,2	11,0	100	1,75
	48,3		27	7,1	5,0	100		8,0	6,3	100		10,0	8,0	100		14,2	10,0	100	
	42,4		34	7,1	5,0	100		8,0	6,3	100		10,0	8,0	100		14,2	10,0	100	
	33,7		42	7,1	4,5	100		8,0	5,6	100		10,0	6,3	100		14,2	8,8	100	
88,9	76,1	89	13	8,0	7,1	100	1,30	8,8	8,0	100	1,45	11,0	10,0	100	1,71	16,0	14,2	100	2,33
	60,3		30	8,0	5,6	100		8,8	7,1	100		11,0	8,8	100		16,0	11,0	100	
	48,3		44	8,0	5,0	100		8,8	6,3	100		11,0	8,0	100		16,0	10,0	100	
	42,4		50	8,0	5,0	100		8,8	6,3	100		11,0	8,0	100		16,0	10,0	100	
	33,7		-	8,0	4,0	-		-	-	-		-	-	-		-	-	-	
101,6	88,9	100	14	8,0	8,0	-	1,67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	76,1		22	8,0	7,1	-		-	-	-		-	-	-		-	-		
	60,3		36	5,6	8,0	-		-	-	-		-	-	-		-	-		
	57,0		-	-	-	-		-	-	-		-	-	-		-	-		
	48,3		44	-	-	-		-	-	-		-	-	-		-	-		

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

redukcje ekscentryczne / DN 100 - DN 300 / Szeregi 5-8

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	5				6				7				8			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
114,3	101,6	102	14	-	-	-	2,29	-	-	-	3,00	-	-	-	3,70	-	-	-	4,18
	88,9		24	8,8	8,0	100	11,0	8,8	100	14,2	11,0	100	17,5	16,0	100				
	76,1		37	8,8	7,1	100	11,0	8,0	100	14,2	10,0	100	17,5	14,2	100				
	60,3		51	8,8	5,6	94	11,0	7,1	100	14,2	8,8	100	17,5	11,0	100				
	48,3		60	8,8	5,0	83	11,0	6,3	93	14,2	8,0	100	17,5	10,0	100				
	42,4		60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
139,7	114,3	127	18	10,0	8,8	100	4,06	12,5	11,0	100	4,98	16,0	14,2	100	6,20	20,0	17,5	100	8,80
	101,6		28	10,0	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
	88,9		35	10,0	8,0	100	12,5	8,8	100	16,0	11,0	100	20,0	16,0	100				
	76,1		43	10,0	7,1	100	12,5	8,0	100	16,0	10,0	100	20,0	14,2	100				
	60,3		51	10,0	5,6	92	12,5	7,1	99	16,0	8,8	100	20,0	11,0	100				
168,3	139,7	140	18	11,0	10,0	100	5,98	14,2	12,5	100	8,65	17,5	16,0	100	9,11	22,2	20,0	100	11,2
	114,3		34	11,0	8,8	100	14,2	11,0	100	17,5	14,2	100	22,2	17,5	100				
	101,6		42	11,0	8,0	-	-	-	-	-	-	-	22,2	16,0	-				
	88,9		48	11,0	8,0	93	14,2	8,8	100	17,5	11,0	100	22,2	16,0	100				
	76,1		52	11,0	7,1	88	14,2	8,0	96	17,5	10,0	100	22,2	14,2	100				
	60,3		-	11,0	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
219,1	168,3	152	31	12,5	11,0	100	9,68	16,0	14,2	100	12,50	17,5	17,5	100	13,20	22,2	22,2	100	16,40
	139,7		45	12,5	10,0	93	16,0	12,5	99	17,5	16,0	100	22,2	20,0	100				
	114,3		55	12,5	8,8	81	16,0	11,0	88	17,5	14,2	91	22,2	17,5	100				
	88,9		60	12,5	8,0	74	16,0	8,8	81	17,5	11,0	84	22,2	16,0	96				
273,0	219,1	178	28	12,5	12,5	100	14,20	16,0	16,0	100	19,00	22,2	17,5	100	25,50	30,0	22,2	100	34,00
	168,3		48	12,5	11,0	86	16,0	14,2	91	22,2	17,5	99	30,0	22,2	100				
	139,7		55	12,5	10,0	77	16,0	12,5	82	22,2	16,0	91	30,0	20,0	100				
	114,3		60	12,5	8,8	(70)	16,0	11,0	75	22,2	14,2	85	30,0	17,5	100				
323,9	273,0	203	23	12,5	12,5	100	19,24	17,5	16,0	100	26,80	25,0	22,2	100	37,30	32,0	30,0	100	47
	219,1		44	12,5	12,5	88	17,5	16,0	93	25,0	17,5	100	32,0	22,2	100				
	168,3		55	12,5	11,0	75	17,5	14,2	80	25,0	17,5	90	32,0	22,2	100				
	139,7		60	12,5	10,0	(67)	17,5	12,5	73	25,0	16,0	83	32,0	20,0	94				

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.



redukcje ekscentryczne / DN 350 - DN 600 / Szeregi 5-8

D	D <sub>1</sub>	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T <sub>1</sub> wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	a max	5				6				7				8			
				T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg	T	T <sub>1</sub>	X %	kg
355,6	323,9	330	8	16,0	12,5	100	48,1	20,0	17,5	100	61,0	28,0	25,0	100	74,5	36,0	32,0	100	94,0
	273,0		25	16,0	12,5	100		20,0	16,0	100		28,0	22,2	100		36,0	30,0	100	
	219,1		37	16,0	12,5	97		20,0	16,0	100		28,0	17,5	100		36,0	22,2	100	
	168,3		47	16,0	11,0	87		20,0	14,2	91		28,0	17,5	99		36,0	22,2	100	
406,4	355,6	356	15	17,5	16,0	100	62	22,2	20,0	100	75	30,0	28,0	100	99	40,0	36,0	100	128
	323,9		24	17,5	12,5	100		22,2	17,5	100		30,0	25,0	100		40,0	32,0	100	
	273,0		36	17,5	12,5	97		22,2	16,0	100		30,0	22,2	100		40,0	30,0	100	
	219,1		46	17,5	12,5	87		22,2	16,0	91		30,0	17,5	98		40,0	22,2	100	
457,0	406,4	381	11	17,5	17,5	100	80	22,2	22,2	100	91	32,0	30,0	100	127	45,0	40,0	100	174
	355,6		24	17,5	16,0	100		22,2	20,0	100		32,0	28,0	100		45,0	36,0	100	
	323,9		31	17,5	12,5	99		22,2	17,5	100		32,0	25,0	100		45,0	32,0	100	
	273,0		41	17,5	12,5	91		22,2	16,0	94		32,0	22,2	100		45,0	30,0	100	
	219,1		-	17,5	12,5	-		22,2	16,0	-		32,0	17,5	-		45,0	22,2	-	
508,0	457,0	508	8	17,5	17,5	100	102	25,0	22,2	100	145	36,0	32,0	100	212	50,0	45,0	100	287
	406,4		18	17,5	17,5	100		25,0	22,2	100		36,0	30,0	100		50,0	40,0	100	
	355,6		27	17,5	16,0	100		25,0	20,0	100		36,0	28,0	100		50,0	36,0	100	
	323,9		32	17,5	12,5	97		25,0	17,5	100		36,0	25,0	100		50,0	32,0	100	
	273,0		40	17,5	12,5	-		25,0	16,0	-		36,0	22,2	-		50,0	30,0	-	
	219,1		46	17,5	12,5	-		25,0	16,0	-		36,0	17,5	-		50,0	22,2	-	
610,0	508,0	508	17	25,0	17,5	100	185	30,0	25,0	100	217	45,0	36,0	100	318	60,0	50,0	100	413
	457,0		27	25,0	17,5	100		30,0	22,2	100		45,0	32,0	100		60,0	45,0	100	
	406,4		35	25,0	17,5	97		30,0	22,2	99		45,0	30,0	100		60,0	40,0	100	
	355,6		42	25,0	16,0	-		30,0	20,0	-		45,0	28,0	-		60,0	36,0	-	
	323,9		46	25,0	12,5	-		30,0	17,5	-		45,0	25,0	-		60,0	32,0	-	
	273,0		51	25,0	12,5	-		30,0	16,0	-		45,0	22,2	-		60,0	30,0	-	

<sup>a</sup> Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.