

Proces technologiczny	Kształtowanie na gorąco			Kształtowanie na zimno		Obróbka skrawaniem z prętów okrągłych (DN < 50) ^d
	Gięcie ^b	Kucie matrycowe ^c	Walcowanie, kucie i obróbka skrawaniem	Gięcie ^b	Kucie matrycowe ^c	
Łuki	1,2,4,5	1,2,3,4,5	-	1,2,4,5	1,2,3,4,5	-
Trójniki	-	1,2,3,4,5	4,5	-	1,2,3,4,5	-
Zwężki	-	1,2,3,4,5	4,5	-	1,2,3,4,5	5
Dna koszykowe	-	1,2,3,4,5	4,5	-	1,2,3,4,5	5

^a Materiał wyjściowy:

- 1 rura bez szwu;
- 2 rura ze szwem;
- 3 blacha gruba i taśma;
- 4 odkuwka;
- 5 pręt.

^b Podczas wytwarzania łuków z rury ze szwem, położenie spoiny pozostawia się do uznania producenta.

^c Dla tych procesów może być stosowane spawanie z metalem dodatkowym lub bez. Gdy stosowany jest metal dodatkowy, to powinien on być zgodny z materiałem rodzimym.

^d Metoda wytwarzania powinna być podana w raporcie.