

1 Wykonanie oznakowania

Oznakowanie powinno zawierać minimum następujące informacje:

- znak lub logo wytwórcy;
- kraj wytworzenia lub kod ISO (zgodnie z EN ISO 3166-1) identyfikujący ten kraj;

UWAGA Jeżeli pojedyncze operacje wytwarzania/produkcji wykonywane są w różnych miejscach, kraj wytworzenia oznacza ten kraj, w którym wykonana była operacja kształtowania.

- znaki „EN2”, stosowane jako powołanie się na niniejszą normę;
- literę „B” dla kształtek typu B;
- nazwę lub numer stali;
- literę „W” (dla kształtek spawanych lub wykonanych z rur ze szwem);
- literę „Y”, gdy stosowana jest zwiększona umowna granica plastyczności (patrz EN 10253-2 rozdział 7.1);
- numer wytopu lub numer kodu, który pozwala na korelację z dokumentem kontroli;
- znak przedstawiciela kontroli (strony trzeciej, jeśli dotyczy);
- średnicę zewnętrzną D ;
- grubość ścianki T ;
- wskaźnik kategorii zgodności C1 lub C2, jeśli dotyczy.

Według uznania producenta, dla kształtek typu A, po znakach EN2” znakowana jest litera “A”.

Oznakowanie metody kształtowania. Numer kodu może być stosowany dla określenia zgodności między kształtką i dokumentem kontroli. W przypadku trójkątów redukcyjnych lub zwężek, oznakowanie wymiarów powinno zawierać D_1 i T_1 (dodatkowo do D i T) w następującej kolejności: $D \times T | D_1 \times T_1$.

Dla średnicy zewnętrznej, znakowana wartość może być zaokrąglona, tj. 42 zamiast 42,4 lub 89 zamiast 88,9.

Dodatkowe oznakowania mogą być dodane według uznania producenta.

Dla kształtek o $D < 88,9$ mm, gdy kształt lub wielkość wyrobu nie pozwala na umieszczenie wszystkich wymaganych oznakowań, oznakowania mogą być pominięte w następującej kolejności:

- średnica zewnętrzna;
- grubość ścianki.

W tym przypadku, pełne oznakowanie powinno być podane na opakowaniu lub przymocowanej przewieszce.

2. Metody

Oznakowanie powinno być wybijane. O ile to możliwe, zaleca się nie stosować wybijania w rejonie spoiny.

Opcja 25: Nie należy stosować wybijania na zimno; metoda znakowania powinna być zgodna z określoną w zamówieniu.

Opcja 26: Wszystkie wymagania dotyczące dodatkowych oznakowań lub specjalnego rozmieszczenia powinny być zgodne z określonymi w zamówieniu.